



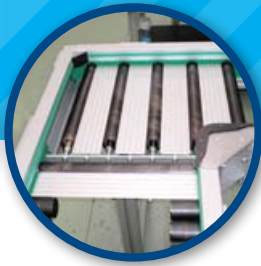
Transportsystemen

Efficiënt en betrouwbaar transporteren

Drijvende kracht voor uw proces

Intern transport is voor veel bedrijven een belangrijke factor op het gebied van efficiëntie, kwaliteit, continuïteit, ruimte en arbeidsomstandigheden. Newton biedt systemen die gebaseerd zijn op goed doordachte concepten met aandacht voor belangrijke details.

Transportsystemen die een drijvende kracht zijn voor uw proces...



Ervaring

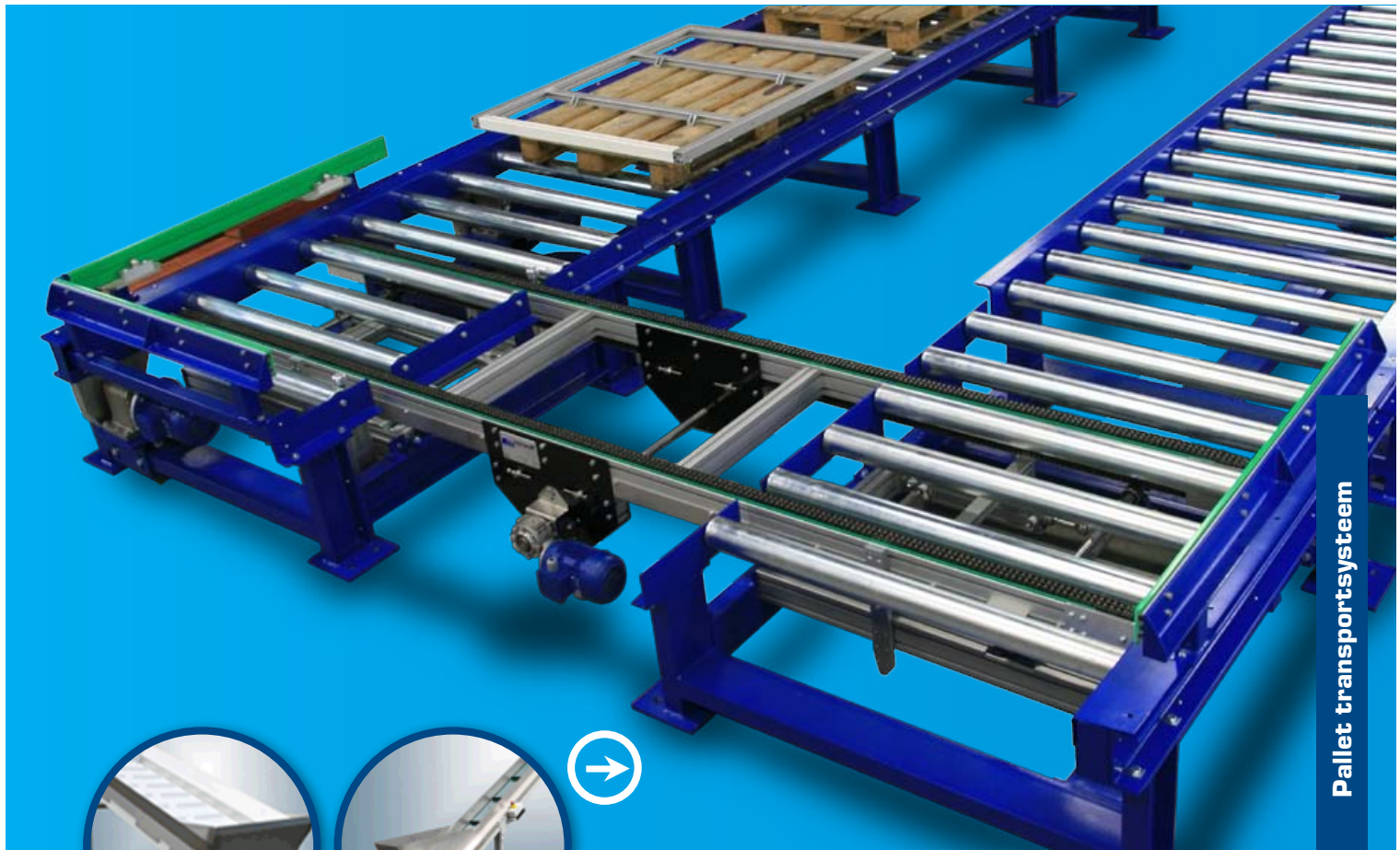
Newton heeft meer dan 15 jaar ervaring op het gebied van intern transport. In die tijd hebben wij projecten gerealiseerd voor het midden- en kleinbedrijf en multinationals in diverse branches en diverse landen. Daarbij gaat het om zowel grote als kleine projecten variërend van één enkele bandtransporteur tot een compleet geautomatiseerd magazijn.

Er zijn transportoplossingen gerealiseerd voor food, non food, onverpakte producten, verpakte producten, productdragers, bakken, manden, pallets etc.

Newton heeft kennis en ervaring waar u wat aan hebt...



Productdrager transportsysteem



Pallet transportsysteem



Intern transport is essentieel

Voor veel bedrijven is intern transport een essentieel onderdeel van hun proces. Intern transport is een belangrijke factor op het gebied van efficiëntie, kwaliteit, continuïteit, ruimte en arbeidsomstandigheden. Een goed opgezet transportsysteem zorgt voor optimale efficiency en kwaliteit en zorgt ervoor dat mensen of machines niet stilvallen, maar dat beschikbare capaciteiten juist zo optimaal mogelijk benut worden. Intern transport is de gangmaker van uw proces.

Vaak valt er nog veel te winnen door het intern transport te verbeteren, misschien ook bij u?..

Betrouwbaar en gebruiksvriendelijk

Door jarenlange ervaring, know how en een breed assortiment van gestandaardiseerde componenten hebben de transportsystemen zich kunnen ontwikkelen tot bijzonder betrouwbare en gebruiksvriendelijke systemen. In diverse landen in Europa, Azië en Afrika wordt intensief gebruik gemaakt van onze technologie.

Newton
Automation



Efficiënt en betrouwbaar

Newton transportsystemen hebben belangrijke eigenschappen om uw proces efficiënt en betrouwbaar te laten verlopen.

• Een goed doordacht concept

Een goede oplossing begint bij een goed concept. Samen met de gebruiker worden het doel en de specificaties bepaald. Aan de ontwikkeling van het concept wordt veel aandacht besteed door een team van ervaren engineers. Er worden diverse alternatieven uitgewerkt en voordelen en nadelen worden goed afgewogen voordat beslissingen worden genomen.

• Aandacht voor de belangrijke details

Een goed concept levert alleen een goed eindresultaat op als alle belangrijke details goed zijn uitgevoerd. Newton is in staat om de belangrijke details te benoemen en goed uit te voeren.

• Ruim assortiment van gestandaardiseerde componenten

In de loop der tijd heeft Newton een uitgebreid assortiment opgebouwd aan standaard componenten waarmee projecten kunnen worden vormgegeven. Denk daarbij aan o.a. bantransporteurs, rollenbanen, productdragers, kettingtransporteurs, liften, wissels, buffersystemen, automatische orderpick systemen etc.

• Centrale rol voor software

Softwareoplossingen kunnen bestaan uit machinebesturingen, PLC besturingen, PC- software, remote control, product databases, voorraadmanagement, identificatiesystemen, interfaces met andere systemen etc.



Leveringsprogramma

Het leveringsprogramma bestaat uit transportsystemen opgebouwd uit o.a. bantransporteurs, rollenbanen, productdrager systemen, kettingtransporteurs, liften, wissels, buffersystemen, automatische orderpick systemen, stapelaars, ontstapelaars, palletisers, product identificatiesystemen etc. Besturing en software kunnen daarbij een belangrijke rol spelen.

Toepassingen

De systemen worden toegepast in diverse branches, om er een aantal te noemen:

Productiebedrijven food

Productie van o.a. dranken, vlees, vis, zuivelproducten, bakkerijproducten, snoep, ijsjes, chips, snacks, koffie, thee, suiker, tabak etc.

Productiebedrijven non food

Productie van o.a. huishoudelijke apparaten, elektro-apparaten, automotive, CD's, DVD's, metaalproducten, kunststofproducten, houten halffabrikaten, medicijnen, cosmetica, persoonlijke verzorgingsproducten, parfum, optische producten, brillen, contactlenzen, speelgoed etc.

Distributiecentra

Transportsystemen voor distributie van zowel food als non food producten.

Internetshops

Voor internet gerelateerde toepassingen kan Newton specifieke oplossingen bieden voor intern transport en distributie.



Buffersysteem

Onze aanpak

Wij houden ervan om projectmatig samen te werken. Om uw specifieke situatie te analyseren, naar u te luisteren en om de juiste vragen te stellen. Duidelijke doelen te stellen en een passende oplossing voor u uit te werken. Er is aandacht voor software en belangrijke details, planning en communicatie. Er worden specificaties opgesteld, er is een factory acceptance test en een site acceptance test. Bij oplevering wordt de benodigde aandacht besteed aan begeleiding en instructie. Na oplevering is er periodiek onderhoud om uw systeem in perfecte conditie te houden.

Wij zorgen ervoor dat het systeem voldoet bij oplevering en blijft voldoen in de toekomst...

Heeft u plannen om uw intern transport op te zetten, uit te breiden of te optimaliseren?

Als u geïnteresseerd bent in innovatieve concepten of een prijs voor een bepaalde oplossing neem dan nu contact met ons op!

Newton Technisch Bureau B.V.

P.O. box 653

5140 AR Waalwijk

Havenweg 14

5145 NJ Waalwijk

The Netherlands

T +31 (0) 416 65 11 85

F +31 (0) 416 65 18 85

info@newton.nl

www.newton.nl

Newton
Automation

